

闪灯烧结集成设备

Intense pulsed light sintering intergrated equipment

Version: 2019-1.0

设备简介—Equipment Introduction

闪灯或脉冲光烧结设备通过瞬时（毫秒）激发强光使纳米材料进行烧结固化。其原理是纳米颗粒材料吸收激发光能量后颗粒融合烧结，实现功能性。由于闪灯烧结时间短、能量大，并且具有多个调节参数，在低温纳米材料烧结方面具有很好的优势。同时，该设备体积小、能耗低，非常适合集成到现有的卷对卷生产设备中。

我司开发的 PFE 系列闪灯烧结设备为国内首家，打破了国外公司在这一领域的技术垄断，开辟了纳米材料烧结的新途径。该系列设备可用于各种纳米材料的烧结处理研究，各种低温基材上材料的烧结。同时，该系列设备具有参数灵活可调、操作方便、能量调节范围大等特点，并可以根据用户需求进行定制，与现有其他印刷、处理设备集成。

设备特性—Equipment Features

1. 适用范围：卷对卷生产型、工业应用
2. 光源频谱：宽光谱、可见光
3. 控制方式：TTL 电平控制
4. 烧结面积：可定制
5. 触发模式：单触发、连续触发
6. 出光均匀性：> 93%

设备外观—Product Appearance



备注：以上所涉及参数基于本公司技术和经验所得。用户使用，可能在某些情况下由于环境及条件的不同引起数据的偏差。因此，用户在使用前，确认产品的适用性。参数表提供的数据仅供参考，不含暗示的或明示的保证、担保成分。如需更多帮助，敬请联系我们。

Note: The information contained in the data sheet are based on the test results of our company. They may differ due to different environmental conditions and testing instruments/methods. User should examine the suitability of this material for the intended purpose and application before using it. The data provided only as a reference. No warranties are implicated, whether explicit or implicit. Please contact us if in doubt or needing help.

产品实例—Product Instance



技术参数—Technical Parameters

序号 NO.	项目 Item	参数 Parameter
1	灯管数量	1只
2	最大照度	15J/cm ²
3	烧结面积	330×75 mm
4	光谱范围 (nm)	220-1100、 320-1100 可调
5	放电模式选择	单脉冲、多脉 冲组合
6	照射距离 (mm)	50-250 连续自动可调
7	单脉冲脉宽范围	100-1900μs
8	脉宽调节精度	1μs
9	最小脉冲间隔	100μs

配套解决方法—Customized Solution

可根据客户要求进行定制和改装。

We can provide customization and modification, according to customer requirements.