

闪灯烧结设备

PFE-RB150A/280A

Intense pulsed light sintering equipment

Version: 2019-1.0

设备简介—Equipment Introduction

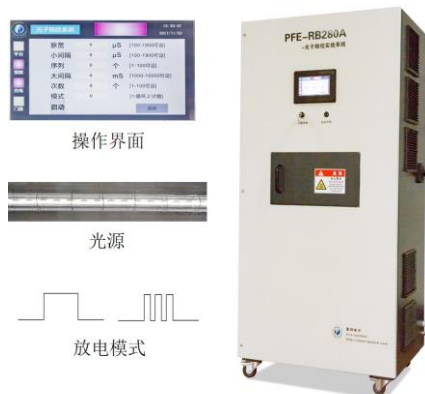
闪灯或脉冲光烧结设备通过瞬时（毫秒）激发强光使纳米材料进行烧结固化。其原理是纳米颗粒材料吸收激发光能量后颗粒融合烧结，实现功能性。由于闪灯烧结时间短、能量大，并且具有多个调节参数，在低温纳米材料烧结方面具有很好的优势。同时，该设备体积小、能耗低，非常适合集成到现有的卷对卷生产设备中。

我司开发的 PFE 系列闪灯烧结设备为国内首家，打破了国外公司在这一领域的技术垄断，开辟了纳米材料烧结的新途径。该系列设备可用于各种纳米材料的烧结处理研究，各种低温基材上材料的烧结。同时，该系列设备具有参数灵活可调、操作方便、能量调节范围大等特点，并可以根据用户需求进行定制，与现有其他印刷、处理设备集成。

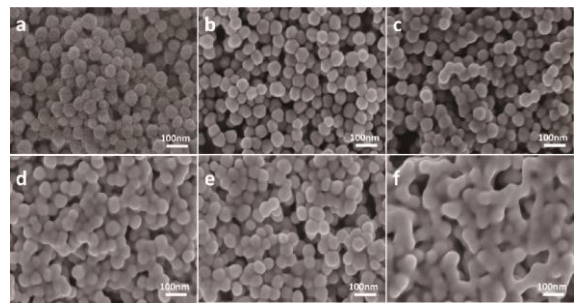
设备特性—Equipment Features

1. 适用范围：实验研究、工业应用
2. 光源频谱：宽光谱、可见光
3. 控制方式：单、多脉冲方式，时间可控
4. 烧结面积：可定制
5. 出光均匀性：> 93%

设备外观—Equipment Appearance



应用实例—Application Instance



闪灯设备烧结纳米铜颗粒

FPE-RB150A/280A 技术参数—Technical Parameters

序号 NO.	项目 Item	150A 参数 Parameter	280A 参数 Parameter
1	灯管数量	1 只	2 只
2	最大照度	>5 J/cm ²	>15 J/cm ²
3	烧结面积	150×75 mm	280×150 mm
4	光谱范围 (nm)	220-1100、 320-1100 可调	220-1100、 320-1100 可 调
5	放电模式选择	单脉冲、多脉冲 组合	单脉冲、多脉 冲组合
6	照射距离 (mm)	0-100 连续自动 可调	0-100 连续 自动可调
7	单脉冲脉宽范围	100-1900 μs	100-1900 μs
8	脉宽调节精度	1 μs	1 μs
9	最小脉冲间隔	100 μs	100 μs

配套解决方法—End to End Solution

可根据客户要求定制和改装。

According to customer requirements, we can provide customization and modification.

备注：以上所涉及参数基于本公司技术和经验所得。用户使用，可能在某些情况下由于环境及条件的不同引起数据的偏差。因此，用户在使用前，确认产品的适用性。参数表提供的数据仅供参考，不含暗示的或明示的保证、担保成分。如需更多帮助，敬请联系我们。

Remark: The information contained in data sheet are based on test results of our company. The product can have a variety of different applications as well as differing application and working conditions in your environment that are beyond our control. The user shall determine the suitability of this material for your intended purpose and application. No warranties, whether expressed or implied for fitness for a particular purpose shall apply to this material. If you need more help, please contact us.